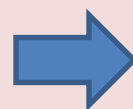


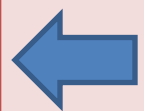
Critères de choix des solutions techniques

| Type de déchets | Critères Communs | Critères Spécifiques |
|-----------------|--|---|
| Organique | <p>Volume (M3)</p> <p>Qté de bio-déchets en kg par jour.</p> | <p>Puissance du broyeur $\geq 2kW$. Vitesse de rotation > 1500 tours/mn avec système de débouillage marche avant, arrière. Déchets organiques incluant coquillages, os etc..</p> |
| | <p>Type de collecte</p> <p>Type de collecte à envisager : Levée de bac et/ou camion citerne.</p> | <p>Broyeur à double mâchoires asymétriques. Qtés importantes de coquillage et/ou d'os sur un même service.</p> |
| | <p>Bacs à graisse de type fluide Seule</p> <p>Permet de récupérer les graisses pour les faire évacuer en même temps que les bio-déchets stockés en cuve. Réduit les coûts d'entretien liés au bac à graisse et rentabilise la collecte des bio-déchets en améliorant leur caractère fermentescible.</p> | <p>Dépression minimum à l'aspiration de 1,5 bar.</p> |
| | <p>Volume du bac à graisse</p> <p>En litres ou m3.</p> | <p>Aspiration par voie sèche sans consommation d'eau.</p> |

| Type de déchets | Critères spécifiques |
|--|--|
| Organique | Système par aspiration avec faible consommation d'eau : 100 à 150 L/h. |
| | Inox ASI 304 pour tous les éléments composant le système de traitement des déchets. Garantie d'hygiène et longévité : résistance aux agressions des aliments solides et à l'acidité. |
| | Niveau sonore standard . Pompe à vide, maxi : 75dB(A) / compresseur, maxi : 85dB(A). |
| | Niveau sonore avec isolation. Pompe à vide, maxi : 67dB(A) / compresseur, maxi : 75dB(A). |
| | Programme de nettoyage de la vis sans fin à l'issue du service. Ne concerne que les dispositifs par voie humide ou par voie sèche avec collecte en levée de bac. |
| | Cycle automatique d'aspirations successives en fin de service. Garantie d'absence totale de résidus bio-déchets dans les canalisations durant la mise au repos prolongée du système. |
| | Pompe à vide fonctionnant au travers d'une compression sèche totalement exempte d'huile et munie d'un système de protection d'encrassement placé en amont comportant un filtre à air et un clapet anti retour. Ne concerne que les dispositifs par voie sèche. |
| | Connexion à distance permettant la télémaintenance. Réactivité accrue et diminution des coûts de maintenance. |
| | Clapet d'accès sous tous les collecteurs. Possibilité de déboucher le collecteur ou d'accéder aux vannes à coulisses. |
| | Clapet d'accès sous la cuve d'aspiration. Possibilité de déboucher la cuve. |
| Stockage des bio-déchets en cuve étanche. Absence de risque de développement bactérien/absence d'odeurs. | |



| Type de déchets | Critères spécifiques |
|-----------------|---|
| Organique | Transport des déchets dans un circuit étanche et non raccordé aux eaux usées. Absence de risque de contamination bactérienne, absence d'odeur, diminution des volumes traités par le bac à graisse. |
| | Compresseur muni d'un séparateur d'eau/huile. L'eau des condensats créée par le compresseur doit être purifiée avant d'être purgée dans la canalisation. |
| | Présence d'un filtre anti odeur. Eviter le dégagement de méthane et d'odeurs dans l'atmosphère. |
| | Piège métallique aimanté avant le broyeur. Protection supplémentaire du broyeur et garantie supplémentaire des déchets stockés. |
| | Priorités d'aspiration gérées par automate programmé empêchant l'ouverture simultanées de 2 collecteurs. Dépression pour garantir une aspiration efficace sur toute la longueur des canalisations. |
| | Vanne de fermeture à coulisses intégrée , située à une distance minimum de 800 mm de l'ouverture du collecteur. Prévention des risques pour le personnel. |
| | Collecteurs positionnés directement sur les postes de travail, les commandes situées à une hauteur comprise entre à 800mm et 900mm. Matériels (Prévention des TMS). |
| | Cycle d'aspiration programmable sans intervention manuelle de l'opérateur. Ne pas avoir à se baisser pour déclencher les commandes des matériels (Prévention des TMS). |
| | Transfert automatique des bio-déchets des collecteurs vers le contenant de stockage final sans intervention humaine. Absence de transfert manuel, de port de charge lourde, de risque sanitaire lié au transfert dans les différentes zones de l'établissement. |



Type de déchets

Critères spécifiques

Raccordement de la mise à l'air libre du camion afin de faire passer l'air contenu dans la cuve du camion par le filtre anti odeur du système et éviter ainsi le rejet d'odeurs nauséabondes dans l'atmosphère.

Bornier de raccordement extérieur équipé d'un dispositif anti gel. Réchauffement des raccords extérieurs par une résistance se déclenchant automatiquement en présence de température négative pour éviter que les graisses ne se figent.

Vidange de la cuve de stockage sans arrêter le fonctionnement de l'installation.

Dispositif intégré permettant de maintenir l'homogénéité des bio déchets pour un pompage facilité et une meilleure qualité des bio déchets en valorisation.

Dispositif d'alerte du niveau remplissage de la cuve ou des containers de stockage qui permet de programmer l'intervention extérieure.

Organique

